

# Schrumpffutter 4,5°

*Shrink chucks 4,5°*

Mandrins de frettage 4,5°



**SPECIAL  
PROMOTION**  
— LIMITED TIME ONLY —

Reduzierte Listenpreise gültig bis 31.12.2020

*Reduced list-prices, valid until 31.12.2020*

Prix tarif réduit, valables jusqu'au 31.12.2020



**K** **KEMMLER**®  
Präzisionswerkzeuge



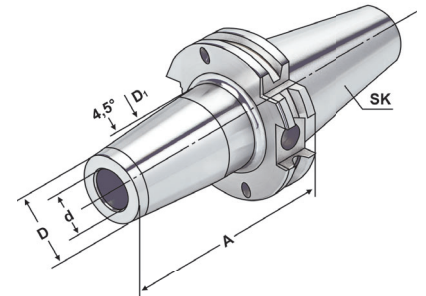
Shrink chucks 4,5°  
Mandrins de frettage 4,5°



**Verwendung:**  
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

**Application:**  
For mounting straight-shank tools.

**Application:**  
Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique.



DIN 69871



AD

$\nabla \leq 0,003$

G2.5  
25.000 min<sup>-1</sup>

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	d	A	D	D <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Euro
302.70.03	SK 30	3	80	11	15	10	-	120,00
302.70.04	SK 30	4	80	14	22	20	5	120,00
302.70.05	SK 30	5	80	16	22	20	5	120,00
302.70.06	SK 30	6	80	21	27	36	10	120,00
302.70.08	SK 30	8	80	21	27	36	10	120,00
302.70.10	SK 30	10	80	24	32	41	10	120,00
302.70.12	SK 30	12	100	24	32	47	10	120,00
302.70.14	SK 30	14	100	27	34	47	10	120,00
302.70.16	SK 30	16	100	27	34	50	10	120,00
302.70.18	SK 30	18	100	33	42	50	10	120,00
302.70.20	SK 30	20	100	33	42	52	10	120,00

Für Ø 3, 4 und 5 mm nur Hartmetallschäfte verwenden  
For Ø 3, 4 and 5 mm only solid carbide tool shanks must be used  
Pour Ø 3, 4 et 5 mm il faut seulement utiliser de queues d'outils carbures de type HM

**Hinweis:** Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrimpfergeräte geeignet.  
Schafftoleranz bei Ø 6 - Ø 32 mm = h<sub>6</sub>

**Note:** Toolholders suitable for induction-, contact- and hot air shrink units.  
Ø 6 - Ø 32 with h<sub>6</sub>-tolerance

**Observation:** Porte-outils convenables pour machines à fretter par induction, par contact, ou par air chaud.  
Ø 6 - Ø 32 avec h<sub>6</sub>-tolerance

**l<sub>1</sub> = max. Einstecktiefe**

*l<sub>1</sub> = max. clamping depth*

*l<sub>1</sub> = max. profondeur d'insertion*

**l<sub>2</sub> = max. Verstellweg**

*l<sub>2</sub> = max. length adjustment range*

*l<sub>2</sub> = max. course de réglage*



Shrink chucks 4,5°  
Mandrins de frettage 4,5°

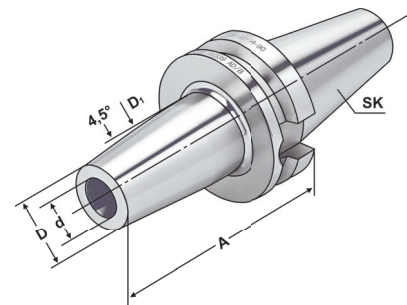
(MAS 403 BT)



**Verwendung:**  
Zur Aufnahme von Werkzeugen  
mit Zylinderschaft.

**Application:**  
For mounting straight-shank tools.

**Application:**  
Pour le serrage d'outils avec  
queue cylindrique.



JIS B 6339



AD

 $\nabla \leq 0,003$ G2,5  
25.000 min<sup>-1</sup>

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	d	A	D	D <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Euro
305.70.03	BT 30	3	80	11	15	10	-	120,00
305.70.04	BT 30	4	80	14	22	20	5	120,00
305.70.05	BT 30	5	80	16	22	20	5	120,00
305.70.06	BT 30	6	80	21	27	36	10	120,00
305.70.08	BT 30	8	80	21	27	36	10	120,00
305.70.10	BT 30	10	90	24	32	42	10	120,00
305.70.12	BT 30	12	90	24	32	47	10	120,00
305.70.14	BT 30	14	90	27	34	47	10	120,00
305.70.16	BT 30	16	90	27	34	50	10	120,00
305.70.18	BT 30	18	90	33	42	50	10	120,00
305.70.20	BT 30	20	90	33	42	52	10	120,00
305.70.25	BT 30	25	100	44	53	58	10	120,00



### Nachträgliches Erodieren von 2 Kühlkanalbohrungen

Supplementary eroding of 2 cooling channels

Éroder supplémentaire de 2 canaux d'arrosage

Bestell-Nr.  
Order no.  
Référence

U.KKB

Euro

42,00



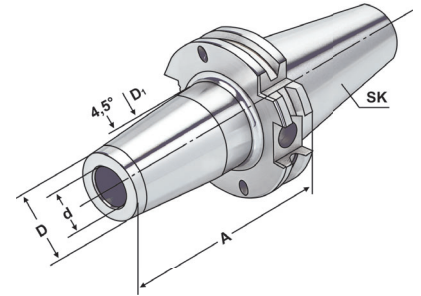
Shrink chucks 4,5°  
Mandrins de frettage 4,5°



**Verwendung:**  
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

**Application:**  
For mounting straight-shank tools.

**Application:**  
Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique.



DIN 69871



AD/B

$\nabla \leq 0,003$

G2.5  
25.000 min<sup>-1</sup>

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	d	A	D	D <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Euro
503.71.03	SK 50	3	80	11	15	10	10	193,00
503.71.04	SK 50	4	80	14	22	20	10	193,00
503.71.05	SK 50	5	80	16	22	20	10	193,00
503.71.06	SK 50	6	80	21	27	36	10	193,00
503.71.08	SK 50	8	80	21	27	36	10	193,00
503.71.10	SK 50	10	80	24	32	41	10	193,00
503.71.12	SK 50	12	80	24	32	47	10	193,00
503.71.14	SK 50	14	80	27	34	47	10	193,00
503.71.16	SK 50	16	80	27	34	50	10	193,00
503.71.18	SK 50	18	80	33	42	50	10	193,00
503.71.20	SK 50	20	80	33	42	52	10	193,00
503.71.25	SK 50	25	100	44	53	58	10	205,00
503.71.32	SK 50	32	100	44	53	62	10	205,00
503.71.06.1	SK 50	6	120	21	27	36	10	213,00
503.71.08.1	SK 50	8	120	21	27	36	10	213,00
503.71.10.1	SK 50	10	120	24	32	41	10	213,00
503.71.12.1	SK 50	12	120	24	32	47	10	213,00
503.71.14.1	SK 50	14	120	27	34	47	10	213,00
503.71.16.1	SK 50	16	120	27	34	50	10	213,00
503.71.18.1	SK 50	18	120	33	42	50	10	213,00
503.71.20.1	SK 50	20	120	33	42	52	10	213,00

Für Ø 3, 4 und 5 mm nur Hartmetallschäfte verwenden  
For Ø 3, 4 and 5 mm only solid carbide tool shanks must be used  
Pour Ø 3, 4 et 5 mm il faut seulement utiliser de queues d'outils carbures de type HM

**Hinweis:** Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrimpfergeräte geeignet.  
Schafftoleranz bei Ø 6 - Ø 32 mm = h<sub>6</sub>

**Note:** Toolholders suitable for induction-, contact- and hot air shrink units.  
Ø 6 - Ø 32 with h<sub>6</sub>-tolerance

**Observation:** Porte-outils convenables pour machines à fretter par induction, par contact, ou par air chaud.  
Ø 6 - Ø 32 avec h<sub>6</sub>-tolerance

**l<sub>1</sub> = max. Einstecktiefe**

*l<sub>1</sub> = max. clamping depth*

l<sub>1</sub> = max. profondeur d'insertion

**l<sub>2</sub> = max. Verstellweg**

*l<sub>2</sub> = max. length adjustment range*

l<sub>2</sub> = max. course de réglage



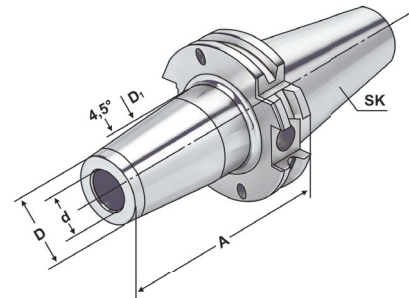
Shrink chucks 4,5°  
Mandrins de frettage 4,5°



**Verwendung:**  
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

**Application:**  
For mounting straight-shank tools.

**Application:**  
Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique.



DIN 69871



AD/B

$\nabla \leq 0,003$

G2,5  
25.000 min<sup>-1</sup>

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	d	A	D	D <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Euro
503.71.06.2	SK 50	6	160	21	27	36	10	233,00
503.71.08.2	SK 50	8	160	21	27	36	10	233,00
503.71.10.2	SK 50	10	160	24	32	41	10	233,00
503.71.12.2	SK 50	12	160	24	32	47	10	233,00
503.71.14.2	SK 50	14	160	27	34	47	10	233,00
503.71.16.2	SK 50	16	160	27	34	50	10	233,00
503.71.18.2	SK 50	18	160	33	42	50	10	233,00
503.71.20.2	SK 50	20	160	33	42	52	10	233,00
503.71.25.2	SK 50	25	160	44	53	58	10	233,00
503.71.32.2	SK 50	32	160	44	53	62	10	233,00
503.71.06.3	SK 50	6	200	21	27	36	10	260,00
503.71.08.3	SK 50	8	200	21	27	36	10	260,00
503.71.10.3	SK 50	10	200	24	32	41	10	260,00
503.71.12.3	SK 50	12	200	24	32	47	10	260,00
503.71.14.3	SK 50	14	200	27	34	47	10	260,00
503.71.16.3	SK 50	16	200	27	34	50	10	260,00
503.71.18.3	SK 50	18	200	33	42	50	10	260,00
503.71.20.3	SK 50	20	200	33	42	52	10	260,00
503.71.25.3	SK 50	25	200	44	53	58	10	260,00
503.71.32.3	SK 50	32	200	44	53	62	10	260,00



Nachträgliches Erodieren von 2 Kühlkanalbohrungen

Supplementary eroding of 2 cooling channels

Éroder supplémentaire de 2 canaux d'arrosage

Bestell-Nr.  
Order no.  
Référence

U.KKB

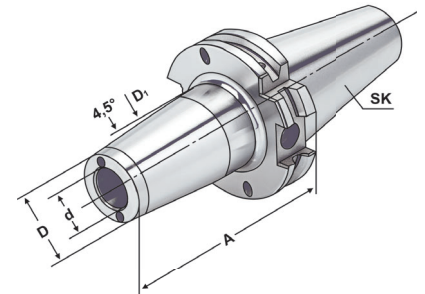
Euro

42,00

**Shrink chucks 4,5° with cooling channels**  
**Mandrins de frettage 4,5° avec canaux d'arrosage**



**Verwendung:**  
 Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.  
**Application:**  
 For mounting straight-shank tools.  
**Application:**  
 Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique.



DIN 69871



AD/B

$\nabla \leq 0,003$

G2,5  
 25.000 min<sup>-1</sup>

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	d	A	D	D <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Euro
503.71.06.K	SK 50	6	80	21	27	36	10	222,00
503.71.08.K	SK 50	8	80	21	27	36	10	222,00
503.71.10.K	SK 50	10	80	24	32	41	10	222,00
503.71.12.K	SK 50	12	80	24	32	47	10	222,00
503.71.14.K	SK 50	14	80	27	34	47	10	222,00
503.71.16.K	SK 50	16	80	27	34	50	10	222,00
503.71.18.K	SK 50	18	80	33	42	50	10	222,00
503.71.20.K	SK 50	20	80	33	42	52	10	222,00
503.71.25.K	SK 50	25	100	44	53	58	10	233,00
503.71.32.K	SK 50	32	100	44	53	62	10	233,00

Für Ø 3, 4 und 5 mm nur Hartmetallschäfte verwenden  
 For Ø 3, 4 and 5 mm only solid carbide tool shanks must be used  
 Pour Ø 3, 4 et 5 mm il faut seulement utiliser de queues d'outils carbures de type HM

**Hinweis:** Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrimpfergeräte geeignet.  
 Schafttoleranz bei Ø 6 - Ø 32 mm = h<sub>6</sub>

**Note:** Toolholders suitable for induction-, contact- and hot air shrink units.  
 Ø 6 - Ø 32 with h<sub>6</sub>-tolerance

**Observation:** Porte-outils convenables pour machines à fretter par induction,  
 par contact, ou par air chaud.  
 Ø 6 - Ø 32 avec h<sub>6</sub>-tolerance

**l<sub>1</sub> = max. Einstecktiefe**

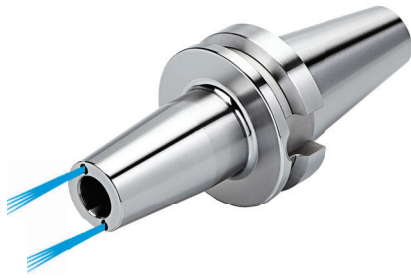
*l<sub>1</sub> = max. clamping depth*

l<sub>1</sub> = max. profondeur d'insertion

**l<sub>2</sub> = max. Verstellweg**

*l<sub>2</sub> = max. length adjustment range*

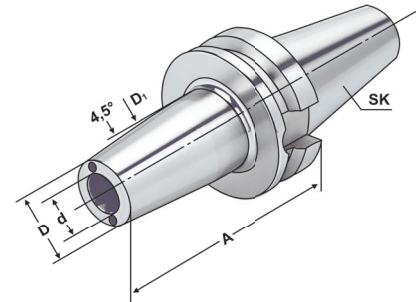
l<sub>2</sub> = max. course de réglage



**Verwendung:**  
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

**Application:**  
For mounting straight-shank tools.

**Application:**  
Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique.



JIS B 6339



AD/B

$\nabla \leq 0,003$

G2,5  
25.000 min<sup>-1</sup>

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	d	A	D	D <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Euro
506.71.06.K	BT 50	6	100	21	27	36	10	237,00
506.71.08.K	BT 50	8	100	21	27	36	10	237,00
506.71.10.K	BT 50	10	100	24	32	41	10	237,00
506.71.12.K	BT 50	12	100	24	32	47	10	237,00
506.71.14.K	BT 50	14	100	27	34	47	10	237,00
506.71.16.K	BT 50	16	100	27	34	50	10	237,00
506.71.18.K	BT 50	18	110	33	42	50	10	237,00
506.71.20.K	BT 50	20	110	33	42	52	10	237,00

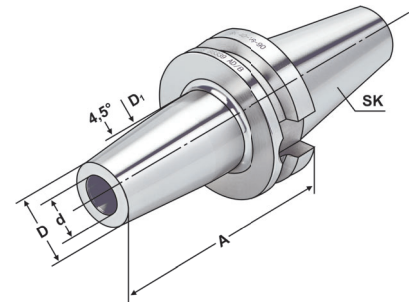




**Verwendung:**  
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

**Application:**  
For mounting straight-shank tools.

**Application:**  
Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique.



JIS B 6339



AD/B

 $\nabla \leq 0,003$ G2,5  
25.000 min<sup>-1</sup>

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	d	A	D	D <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Euro
506.71.04	BT 50	4	100	14	22	20	5	205,00
506.71.05	BT 50	5	100	16	22	20	5	205,00
506.71.06	BT 50	6	100	21	27	36	10	205,00
506.71.08	BT 50	8	100	21	27	36	10	205,00
506.71.10	BT 50	10	100	24	32	41	10	205,00
506.71.12	BT 50	12	100	24	32	47	10	205,00
506.71.14	BT 50	14	100	27	34	47	10	205,00
506.71.16	BT 50	16	100	27	34	50	10	205,00
506.71.18	BT 50	18	110	33	42	50	10	205,00
506.71.20	BT 50	20	110	33	42	52	10	205,00
506.71.25	BT 50	25	120	44	53	58	10	227,00
506.71.32	BT 50	32	120	44	53	62	10	227,00
506.71.06.1	BT 50	6	120	21	27	36	10	222,00
506.71.08.1	BT 50	8	120	21	27	36	10	222,00
506.71.10.1	BT 50	10	120	24	32	41	10	222,00
506.71.12.1	BT 50	12	120	24	32	47	10	222,00
506.71.14.1	BT 50	14	120	27	34	47	10	222,00
506.71.16.1	BT 50	16	120	27	34	50	10	222,00
506.71.18.1	BT 50	18	120	33	42	50	10	222,00
506.71.20.1	BT 50	20	120	33	42	52	10	222,00

Für Ø 3, 4 und 5 mm nur Hartmetallschäfte verwenden  
For Ø 3, 4 and 5 mm only solid carbide tool shanks must be used  
Pour Ø 3, 4 et 5 mm il faut seulement utiliser de queues d'outils carbures de type HM

**Hinweis:** Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrimpfergeräte geeignet.  
Schafttoleranz bei Ø 6 - Ø 32 mm = h<sub>6</sub>

**Note:** Toolholders suitable for induction-, contact- and hot air shrink units.  
Ø 6 - Ø 32 with h<sub>6</sub>-tolerance

**Observation:** Porte-outils convenables pour machines à fretter par induction, par contact, ou par air chaud.  
Ø 6 - Ø 32 avec h<sub>6</sub>-tolerance

**l<sub>1</sub> = max. Einstecktiefe**

*l<sub>1</sub> = max. clamping depth*

*l<sub>1</sub> = max. profondeur d'insertion*

**l<sub>2</sub> = max. Verstellweg**

*l<sub>2</sub> = max. length adjustment range*

*l<sub>2</sub> = max. course de réglage*





Shrink chucks 4,5°  
Mandrins de frettage 4,5°

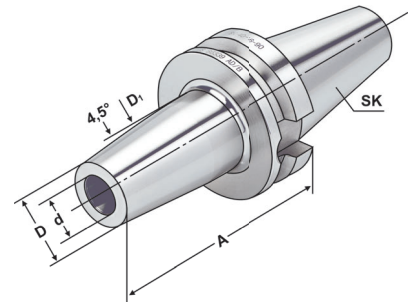
(MAS 403 BT)



**Verwendung:**  
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

**Application:**  
For mounting straight-shank tools.

**Application:**  
Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique.



JIS B 6339



$\nabla \leq 0,003$

G2,5  
25.000 min<sup>-1</sup>

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	d	A	D	D <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Euro
505.71.06.2	BT 50	6	160	21	27	36	10	233,00
505.71.08.2	BT 50	8	160	21	27	36	10	233,00
505.71.10.2	BT 50	10	160	24	32	41	10	233,00
505.71.12.2	BT 50	12	160	24	32	47	10	233,00
505.71.14.2	BT 50	14	160	27	34	47	10	233,00
505.71.16.2	BT 50	16	160	27	34	50	10	233,00
505.71.18.2	BT 50	18	160	33	42	50	10	233,00
505.71.20.2	BT 50	20	160	33	42	52	10	233,00
505.71.25.2	BT 50	25	160	44	53	58	10	233,00
505.71.32.2	BT 50	32	160	44	53	62	10	233,00
505.71.06.3	BT 50	6	200	21	27	36	10	260,00
505.71.08.3	BT 50	8	200	21	27	36	10	260,00
505.71.10.3	BT 50	10	200	24	32	41	10	260,00
505.71.12.3	BT 50	12	200	24	32	47	10	260,00
505.71.14.3	BT 50	14	200	27	34	47	10	260,00
505.71.16.3	BT 50	16	200	27	34	50	10	260,00
505.71.18.3	BT 50	18	200	33	42	50	10	260,00
505.71.20.3	BT 50	20	200	33	42	52	10	260,00
505.71.25.3	BT 50	25	200	44	53	58	10	260,00
505.71.32.3	BT 50	32	200	44	53	62	10	260,00



**Nachträgliches Erodieren von 2 Kühlkanalbohrungen**

Supplementary eroding of 2 cooling channels

Éroder supplémentaire de 2 canaux d'arrosage

Bestell-Nr.  
Order no.  
Référence

U.KKB

Euro

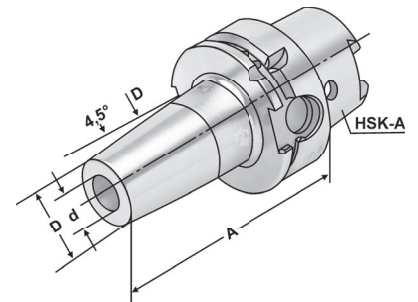
42,00



**Verwendung:**  
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit  
Zylinderschaft.

**Application:**  
For mounting straight-shank tools.

**Application:**  
Pour le serrage d'outils avec queue  
cylindrique.



ISO 12164-1  
(DIN 69893-1)

HSK - A

$\nabla \leq 0,003$

G2.5  
25.000 min<sup>-1</sup>

Bestell-Nr. Order no. Référence	HSK	d	A	D	D <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Euro
A100.70.04	HSK-A 100	4	85	14	22	20	5	208,00
A100.70.05	HSK-A 100	5	85	16	22	20	5	208,00
A100.70.06	HSK-A 100	6	85	21	27	36	10	195,00
A100.70.08	HSK-A 100	8	85	21	27	36	10	195,00
A100.70.10	HSK-A 100	10	90	24	32	42	10	195,00
A100.70.12	HSK-A 100	12	95	24	32	47	10	195,00
A100.70.14	HSK-A 100	14	95	27	34	47	10	195,00
A100.70.16	HSK-A 100	16	100	27	34	50	10	195,00
A100.70.18	HSK-A 100	18	100	33	42	50	10	195,00
A100.70.20	HSK-A 100	20	105	33	42	52	10	195,00
A100.70.25	HSK-A 100	25	120	44	53	56	10	195,00
A100.70.32	HSK-A 100	32	120	44	53	62	10	195,00
A100.70.06.1	HSK-A 100	6	120	21	27	36	10	208,00
A100.70.08.1	HSK-A 100	8	120	21	27	36	10	208,00
A100.70.10.1	HSK-A 100	10	120	24	32	41	10	208,00
A100.70.12.1	HSK-A 100	12	120	24	32	47	10	208,00
A100.70.14.1	HSK-A 100	14	120	27	34	47	10	208,00
A100.70.16.1	HSK-A 100	16	120	27	34	50	10	208,00
A100.70.18.1	HSK-A 100	18	120	33	42	50	10	208,00
A100.70.20.1	HSK-A 100	20	120	33	42	52	10	208,00
A100.70.06.2	HSK-A 100	6	160	21	27	36	10	238,00
A100.70.08.2	HSK-A 100	8	160	21	27	36	10	238,00
A100.70.10.2	HSK-A 100	10	160	24	32	41	10	238,00
A100.70.12.2	HSK-A 100	12	160	24	32	47	10	238,00
A100.70.14.2	HSK-A 100	14	160	27	34	47	10	238,00
A100.70.16.2	HSK-A 100	16	160	27	34	50	10	238,00
A100.70.18.2	HSK-A 100	18	160	33	42	50	10	238,00
A100.70.20.2	HSK-A 100	20	160	33	42	52	10	238,00
A100.70.25.2	HSK-A 100	25	160	44	53	58	10	238,00
A100.70.32.2	HSK-A 100	32	160	44	53	62	10	238,00



Technische Datenblätter, STEP/STL Modelle für die Simulation der NC-Programme und DXF-Zeichnungen zur Erstellung des Einrichteblattes stehen Online zur Verfügung.

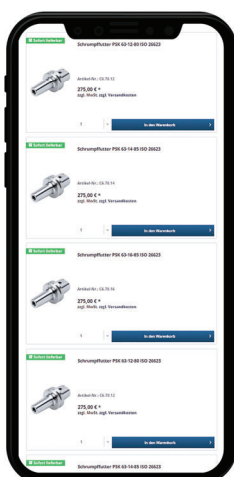
*Technical data sheets, STEP/STL models for the simulation of NC programs and DXF drawings to create the tooling sheet are online available.*

Fiches techniques, STEP/STL modèles techniques pour la simulation de programmes CN et dessins DXF pour créer la feuille d'installation sont disponible online.

Sie können unsere Kataloge entweder direkt im Browser betrachten oder sie auf Ihren PC, Smartphone oder Tablet herunterladen (PDF-Reader notwendig).

*You can view our catalogues either directly in the browser or download to your PC, smartphone or tablet (PDF reader required).*

Vous pouvez consulter nos catalogues directement dans le navigateur ou télécharger sur votre PC, smartphone ou tablet (lecteur PDF requis).



Auf unserer Internetseite können Sie die Lagerverfügbarkeit prüfen - auch auf Mobilgeräten.

*On our website you can check the stock availability - also on mobile devices.*

Vous pouvez également vérifier la disponibilité de nos produits sur le site Internet - ainsi que sur vos appareils



**Mehr Produkte und Informationen finden Sie in unserem Hauptkatalog.**  
*Please check our catalogue for more products and detailed information.*  
Vous trouvez plus de produits et d'information dans notre catalogue général.

KEMMLER  
Präzisionswerkzeuge GmbH  
Lange Str. 101  
DE - 72116 Mössingen  
Telefon: +49 7473 92408-0  
Telefax: +49 7473 92408-20  
info@kemmler-tools.de  
www.kemmler-tools.de  
facebook.com/kemmler

Ihr Fachhändler - Your specialist dealer - Votre spécialiste



facebook.com/kemmler



www.kemmler-tools.de

Preise gültig bis 31.12.2020  
Netto-Preise pro Stück ab Werk,  
zzgl. gesetzlicher MwSt.  
Prices valid until 31.12.2020  
Net prices per piece ex works.  
Prix valables jusqu'au 31.12.2020  
Prix nets par pièce départ l'usine.